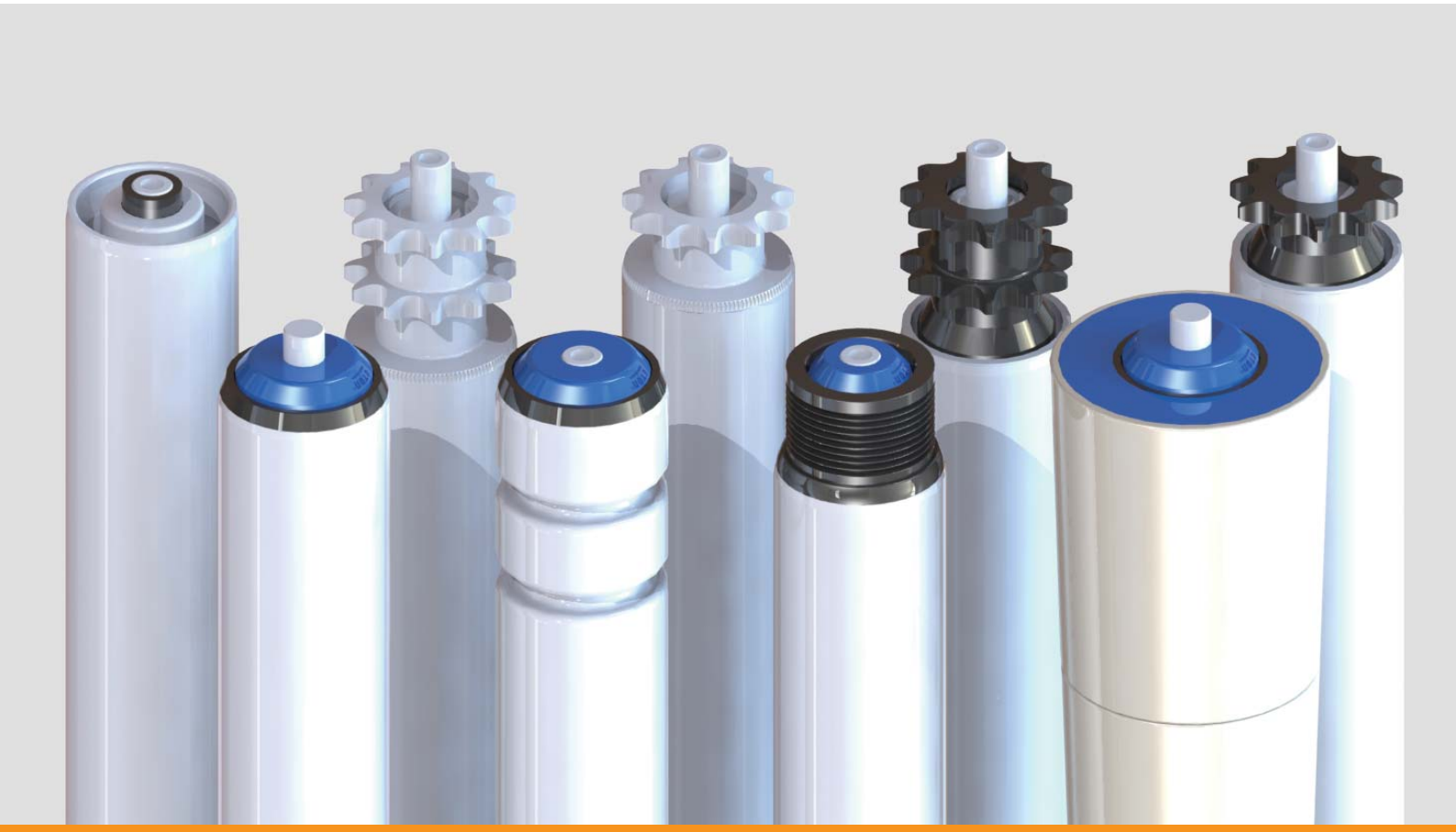
ETON®
Industrial Innovations



Rodillos del Transportador

Versión.2.3

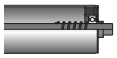
DALIAN ETON INDUSTRIAL INNOVATIONS CO.,LTD.

Ubicada en Dalian, Eton fue fundada en 2002 con un área de 18,000 metros cuadrados y más de 200 empleados. Eton es una empresa líder en manufactura de equipos de transporte logístico y sistemas modulares de ensamblaje industrial.

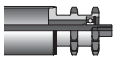
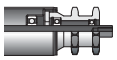
El liderazgo de Eton se basa en numerosas patentes y certificaciones, como la Certificación ISO9001 del Sistema de Gestión de Calidad, Certificación Empresa Nacional de Alta Tecnología; Reconocimiento Nacional de Ventaja en Propiedad Intelectual. Con años de desarrollo y experiencia, una red global de empresas, academias científicas e integradores en todo el mundo, Eton se sigue esforzando por mejorar la calidad de sus productos y en ofrecer un mejor servicio.

El mejor servicio, la calidad más alta.

Serie de Rodillos por Gravedad

Serie	Nombre	Componentes del extremo	Diámetro	Características del producto	Página
R101	Rodillo por gravedad universal		Φ50	Caja de rodamientos de polímero, transporte de servicio mediano, diseño atractivo, silencioso.	16～18
R111	Rodillo por gravedad de trabajo pesado		Φ38/50/60/76/89	Caja de rodamientos de acero, transporte de trabajo pesado, resistente y duradero.	19～23

Serie de Rodillos motorizados

Serie	Nombre	Componentes del extremo	Diámetro	Características del producto	Página
R211	Rodillo motorizado por banda poly-v		Φ50	Polea de banda Poly-V, transporte de servicio mediano, alta velocidad, silencioso	24～26
R221/R222	Rodillo motorizado por sprocket de acero sencillo/doble		Φ38/50/60/76/89	Sprocket de acero, caja de rodamientos de acero, transporte de trabajo pesado, resistente y duradero.	27～31
R231/R232	Rodillo motorizado por sprocket de acero sencillo/doble de acumulación ajustable		Φ50/60/76	Sprocket de acero, caja de rodamientos de acero, transporte de servicio mediano, fuerza de acumulación ajustable.	32～36

Serie de rodillos de transporte curvo

Serie	Nombre	Componentes del extremo	Diámetro	Características del producto	Página
R301	Rodillos por gravedad de casquillo cónico universal		Φ52. 9/56	Caja de rodamientos de polímero, diseño atractivo, silencioso	37～40
R321	Rodillos motorizados por casquillo cónico de banda Poly-V		Φ52. 9/56	Polea de banda Poly-V de polímero, casquillo cónico de polímero, transporte de servicio mediano, alta velocidad, silencioso	41～44
R331	Rodillo motorizado por casquillo cónico de spoquet de acero		Φ52. 9/56	Spocket de acero, casquillo cónico de polímero, transporte de servicio mediano, resistente y duradero	45～47

Selección de Transportadores de Rodillos

Para elegir el rodillo adecuado consulte la siguiente información:

Características de los productos transportados

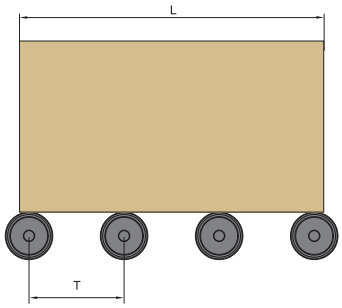
Incluye el material, la forma, el tamaño y el peso de los productos

1. Material y forma de los productos

En general, los productos con una superficie inferior plana y dura, como el cartón, los contenedores de plástico rígido (superficie inferior plana o estructura reticulada en cruz), contenedores de trabajo de metal y pallets de madera son adecuados para el transportador de rodillos. Si la superficie inferior de los productos tiene características como esquinas uniformes, tiras, bulto o ranura de transferencia, el espacio entre los rodillos y la transmisión necesita ajustarse como corresponde. Los productos como cajas blandas, bolsas, componentes con una parte inferior irregular, etc. No son adecuados para el transporte por rodillos.

2. Tamaño de los productos (Diseño del espacio entre rodillos)

Para asegurar un transporte estable, el espacio entre rodillos (ej. Distancia central, indicada por T) está diseñado para asegurar un mínimo de 3 rodillos sosteniendo los productos en todo momento. Por lo cual el espacio máximo es un tercio del largo de los productos (indicado por L), ej. T≤1/3L.

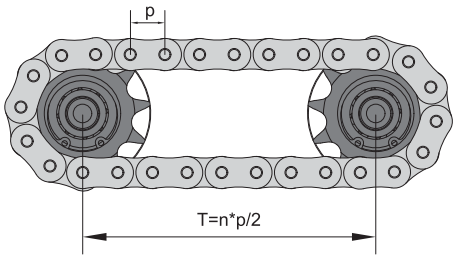


El principio anterior solo aplica a rodillos que transporten una superficie de fondo plano y con suficiente capacidad de carga. Si hay un impacto o una carga concentrada, el espacio se reducirá. Si la relación largo-ancho del producto es muy alta, la estabilidad del transporte será mejor. Si la relación es muy pequeña, podemos considerar el instalar dispositivos auxiliares. Cuando los productos sean altos, preste atención a la posición del centro de gravedad de estos. En especial cuando los productos sean transportados oblicuamente, es posible que puedan deslizarse hasta el extremo y caerse. Mientras más blandos sean los productos, más pequeño será el espacio entre los rodillos.

Para los rodillos motorizados, la selección del espacio también necesita considerar el tipo de energía:

a. El paso del transportador de sprockets debe satisfacer la formula: T=n*p/2

Nota: n——Número entero positivo, 1, 2, 3, ...
p——Paso de cadena

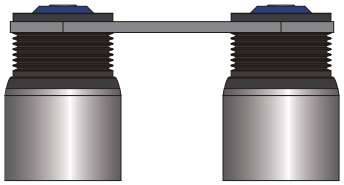


La siguiente tabla enlista la distancia central sugerida de los sprockets para evitar medio paso de cadena.

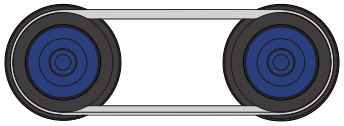
Unidad: mm

Tipo	Paso(p)	Distancia central sugerida (T)					Tolerancia
08B11T	12. 7	69. 8	82. 5	95. 2	107. 9	120. 6	0/−0. 4
08B14T	12. 7	88. 9	101. 6	114. 3	127	139. 7	0/−0. 4
10A13T	15. 875	119	134. 9	150. 8	166. 6	182. 5	0/−0. 7

b. La selección de espacio de los rodillos de banda Poly-V está limitada por la especificación de la banda Poly-V



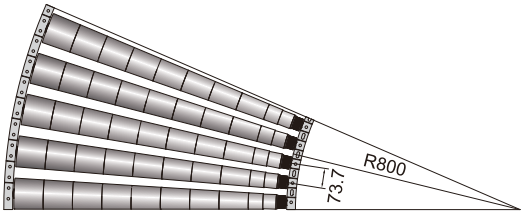
Refiérase a la siguiente gráfica para la selección de banda Poly-V de acuerdo con el espacio entre rodillos:



Distancia central (mm)	Especificación de la banda Poly-V	
	2 Ranuras de T.	3 Ranuras de T.
60–63	2PJ256	3PJ256
73–75	2PJ286	3PJ286
76–78	2PJ290	3PJ290
87–91	2PJ314	3PJ314
97–101	2PJ336	3PJ336
103–107	2PJ346	3PJ346
119–121	2PJ376	3PJ376
129–134	2PJ416	3PJ416
142–147	2PJ435	3PJ435
157–161	2PJ456	3PJ456

Espacio entre rodillos cónicos

El diseño del espacio entre rodillos debe seguir el principio de “mínimo 3 rodillos sosteniendo los productos en todo momento”. Cuando la banda Poly-V se utiliza para girar el transportador, sugerimos que la distancia central de los agujeros de montaje sea 73.7 mm. El ángulo entre las líneas centrales de los rodillos cónicos no debe exceder los 5°.



3. Peso de los productos

a. El peso de los productos transportados necesita cumplir con la carga estática relativa del rodillo simple. El valor de la carga estática se mide cuando la carga en la superficie del rodillo es uniforme. Si se aplica una carga concentrada o recibe un impacto, se tendrá que aumentar el índice de seguridad.

b. Para ciertos tipos de rodillos motorizados, el peso de los productos tiene un papel más importante que la carga estática de los rodillos. El peso de los productos que pueden ser transportados depende del diseño de los rodillos y la habilidad de conducción/accionamiento del elemento. Recomendamos que consulte la capacidad de carga del transportador al mismo tiempo que elija los rodillos.

Entorno

1. Los componentes de plástico se debilitan con las bajas temperaturas y no son adecuados para su uso prolongado. Cuando se exceda el rango de temperatura especificado, póngase en contacto con nosotros para recibir asesoramiento.

2. En algunas circunstancias relacionadas a la Industria de manejo de polvos, los rodillos revestidos de caucho no pueden ser utilizados en ambientes libres de polvo o en productos no contaminados.

3. El poliuretano absorbe los colores con facilidad y puede no ser adecuado para transportar paquetes o productos con “color impreso”.

4. Si los rodillos se exponen una exposición prolongada a ambientes húmedos, si hay agua en la superficie de los productos, o si los productos son corrosivos, considere utilizar acero inoxidable u otros materiales a prueba de agua y anticorrosión.

Requisitos especiales de los clientes

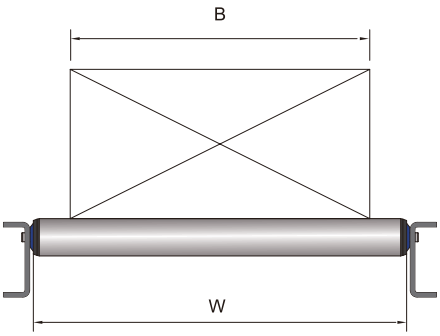
1. La cantidad de transporte máxima en tiempo unidad afectará la sección del rodillo. Cuando la velocidad requerida sea muy rápida, algunos rodillos no cumplirán con los requisitos y deberán personalizarse.

2. Si hay una fuerza de impacto al cargar o descargar, el bastidor del transportador y las patas de soporte tendrán que ser reforzadas, el espacio de los rodillos debe reducirse como corresponde y el diámetro del rodillo o el grosor del tubo deben aumentar.

3. Preste atención cuando la pieza esté en contacto directo con el rodillo del transportador:
   si la superficie de contacto de la pieza no puede desgastarse, se recomienda utilizar revestimiento de caucho o rodillos de;
   Si la superficie de contacto de la pieza es áspera, se recomienda utilizar cromado duro para evitar la abrasión del rodillo.

Determinación del largo del rodillo

El largo adecuado para el rodillo debe seleccionarse de acuerdo con el ancho de los productos (el largo de la superficie del rodillo, indicado por W).



Para transporte recto

En general, se calcula de acuerdo con la siguiente formula:

W=B+50mm;

Si transporta productos en un pallet grande, calcule de acuerdo con la siguiente formula:

W=B+100mm;

Para transporte curvo, calcule con la siguiente formula:

$$R=\frac{D}{K}-c$$

En la formula:

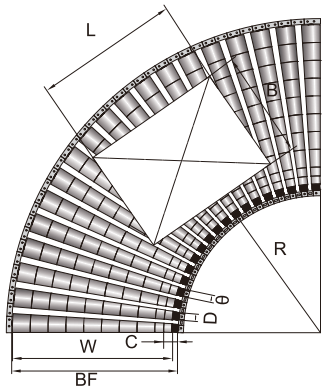
- R —— Radio de giro
- D —— Diámetro del extremo menor del rodillo cónico
- K —— Cono (K=2*tanθ/2)
- L —— Largo del producto
- C —— Espacio entre el extremo menor del rodillo cónico y el lado interior del bastidor.

Serie	Cono	Diámetro Pequeño(D)	Radio de Giro(R)
R301	3. 6°	52. 9	830
R331		56	880
R321	3. 6°	52. 9	800
R311	3. 6°	52. 9	760
		56	810

$$BF=\sqrt{(R+B)^2+(L/2)^2}-R+(min.125)$$

En la formula:

- BF —— Ancho interno del batidor
- R —— Radio de giro
- B —— Ancho del producto
- L —— Largo del producto



Después de confirmar BF, el largo de la superficie del rodillo W y del casquillo cónico WT pueden calcularse desde las series disponibles de rodillos cónicos.

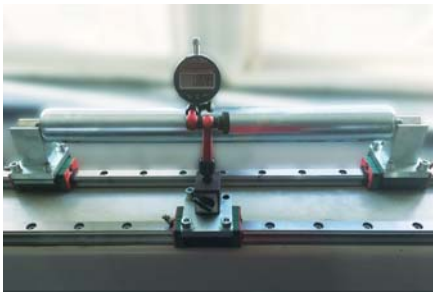
El casquillo cónico es la superficie del rodillo cónico. El largo del casquillo WT está disponible en incrementos de 50mm. Ajuste los cálculos con base a la formula.

E.g.: Wc=628, WT=600
Wc=561, WT=550
(c= calculado)

⚠ Para productos con el mismo ancho, el largo calculado del rodillo para una curva es más largo que el de un transportador recto. Típicamente, el largo del rodillo para curva se utiliza como el largo por default para el sistema entero de transportadores. Si no es conveniente utilizar un largo uniforme de rodillo, se necesitará instalar un transportador de transición recto.

Run out del Rodillo

El runout es uno de los principales factores que afectan el rendimiento de los rodillos. Lo que influencia en mayor medida es que el transporte se vuelva inestable y la precisión del transporte se vea afectada.
Existen varios factores que afectan al runout, mayormente la elipticidad y rectitud del tubo de acero y la rectitud del eje, la calidad de la prensa también tendrá cierta influencia. Los tubos de acero utilizados cumplen con los estándares generales de GB/T13737 y se producen con una tolerancia mayor, la cual garantiza un rendimiento para el runout mejor que los requisitos especificados por JB/T 7012.



Runout radial — Unidad: mm

Largo del rodillo:	Rodillo:
100–500	0. 5
>500–1000	0. 6
>1000–1600	1. 0
>1600–2000	1. 2

Excluyendo el rodillo motorizado con banda-O

Material del Tubo

El material más utilizado son los tubos de acero, acero inoxidable y de aluminio, tubos de PVC, etc. Los tubos de acero son el material más utilizado, su fuerza y resistencia de flexión son las mejores.

El tubo de acero soldado longitudinalmente se utiliza normalmente. En comparación con el tubo sin costura, el tubo soldado tiene ventajas en su apariencia, balance y precio. Puede ser anticorrosivo al ser galvanizado o cromado.
También puede soldarse con un sprocket y una brida, etc.

El tubo de acero inoxidable soldado es un material que se utiliza con frecuencia en los rodillos de transportadores. Tiene un diseño atractivo, buena resistencia a la corrosión y es mucho más duradero que un tubo de acero común. En general, se utilizan 304 materiales.

La capacidad de carga de los tubos de aluminio y PVC es más baja y suele utilizarse en áreas especiales.

Tratamiento superficial del tubo (sujeciones superficiales)

Con el fin de lograr un mejor uso para los rodillos, suele ser necesario realizar ciertos tratamientos en la superficie del tubo. Los siguientes tratamientos superficiales se utilizan normalmente.

Aumento del revestimiento anticorrosión: zincado, cromado duro

Aumento de sujeción: revestimiento de caucho, manguito de PVC

Revestimiento anticorrosión ——zincado

1. El zincado es un tratamiento superficial común para los rodillos de transportadores. El zincado se aplica en la superficie del material a través de electrólisis. Puede lograr una protección anticorrosión.

2. El zincado tiene una resistencia a la corrosión limitada. Se deteriorará rápido en entornos húmedos o ácidos. Cuando los rodillos se transportan por mar, se requiere un empaque especial.

3. El zincado no tiene una gran resistencia a la abrasión, por lo que causa corrosión por picadura y abrasión, la cual se caracteriza por presentar oscurecimiento u oxido en la superficie.

4. Para el tratamiento de zincado, el efecto anticorrosión puede reducirse fácilmente debido a los cambios drásticos de temperatura. El rango de temperatura para la superficie cincada es de -40 °C ~+200 °C.

5. No debe haber contacto directo entre alimentos y la superficie zincada.

Revestimiento anticorrosión ——cromado duro

1. Los rodillos cromados tienen una buena resistencia al desgaste de superficie.

2. El coeficiente de fricción por deslizamiento es aproximadamente el 50% del del acero y el hierro.

3. La capa de cromo es frágil y la distorsión puede provocar una rotura o astillado de la capa de cromo.

4. El tiempo de deposición requerido para el proceso de cromado duro es largo, y el costo es elevado en comparación con el zincado.

Accesorios —— revestimiento de caucho

Para mejorar con eficacia la eficiencia del transporte, eliminando el deslizamiento, como el transporte de acero sin recubrimiento, pequeñas inclinaciones, aceleración en el área especificada, etc. Necesitamos aumentar la fricción entre las superficies de contacto.
El recubrimiento de caucho es el método más común.

También puede reducir el ruido de transporte.
Para el recubrimiento se puede utilizar poliuretano y caucho.

En algunas circunstancias de manejo de polvos, los rodillos con recubrimiento de caucho no pueden utilizarse en entornos sin polvo o en productos no contaminados.
El poliuretano absorbe los colores con facilidad, por lo que un recubrimiento de poliuretano puede no ser adecuado para transportar paquetes o productos con “color impreso”.

Accesorios —— Casquillo de PVC

Como una alternativa para el revestimiento tradicional de caucho, podemos utilizar un casquillo de PVC para aumentar la fricción y proteger los productos.
El casquillo de PVC tiene propiedades similares al caucho en aspectos de reducción de ruido y absorción de impacto. No tiene resistencia al aceite o a la gasolina.
La instalación se lleva a cabo por método de inflación, no se fija con pegamento. Cuando haya una fuerza axial en el rodillo, esto actuará en el casquillo y provocará el movimiento de este.

Eje

Elegimos acero estructural al carbono de alta calidad como material del eje, que cumple los requisitos del acero redondo (hexagonal) estirado en frío en GB/T905.
En la industria de los rodillos, en la mayoría de los casos, el tratamiento superficial estándar del eje consiste en aplicar aceite antioxidante.
Esto puede ser personalizado de acuerdo con los requisitos del cliente.

Tamaño del eje

Eje redondo

d: φ12、φ15、φ20

Eje hexagonal

d: 11hex

Método de instalación

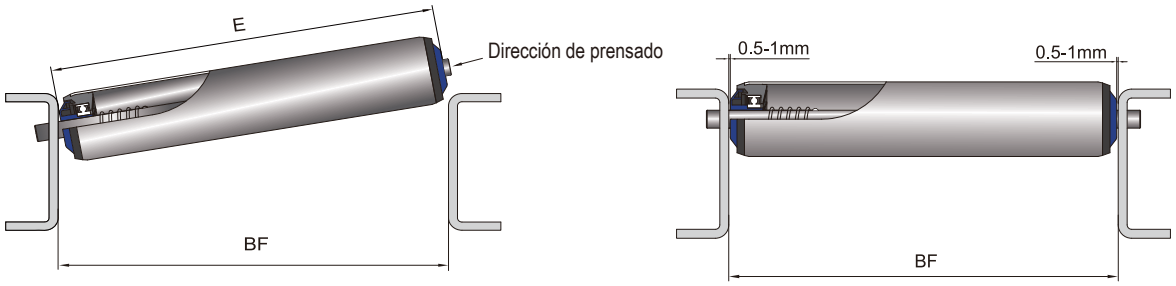
El método de instalación del rodillo determina la complejidad del ensamblaje del rodillo.
Otros métodos de instalación también influyen en la capacidad de carga del rodillo.
A continuación, hay algunos ejemplos de métodos de instalación comunes y sus características. Los métodos de instalación pueden personalizarse.

De Resorte

Este es el método de instalación para rodillos de gravedad más popular. El ensamblaje y desmontado son rápidos y sencillos.

Se requiere una distancia de instalación entre el lado interno del bastidor y el rodillo. Se requieren distintas distancias para los distintos diámetros y alturas. Por lo general debe reservarse una distancia de 0.5 ~ 1mm en cada lado.

Se requiere de un arriostramiento transversal entre los bastidores para estabilizar y reforzar el transportador. El método de instalación del resorte no es recomendado para los rodillos de sprocket.

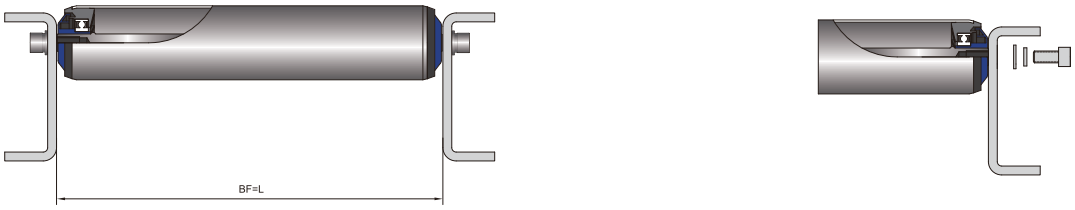


Rosca interior

Este es el método común de instalación para rodillos de sprockets. El rodillo se fija al bastidor con un tornillo en cada extremo.

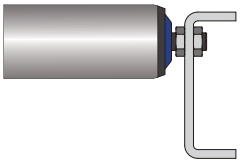
El montaje y desmontaje toman más tiempo.

La distancia del orificio del tornillo no debe ser muy gran de para reducir la diferencia de altura de los rodillos luego de la reinstalación. Normalmente la distancia debe ser 0.5 mm.



Rosca exterior

Se requieren tuercas en el interior y el exterior del bastidor para asegurar que el rodillo funcione sin problemas.

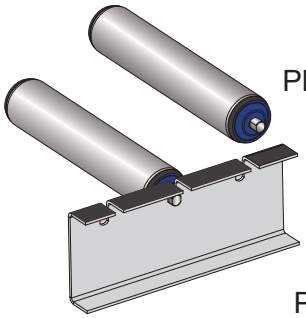


Fresado

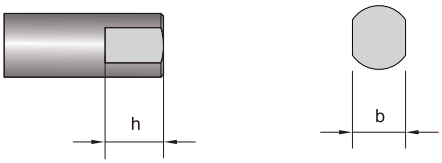
Una sección lateral plana en ambos lados del eje para montar en el bastidor con orificios longitudinales.

Instalación y desmontaje rápidos, con una estabilidad menor que con conexiones de roscas.

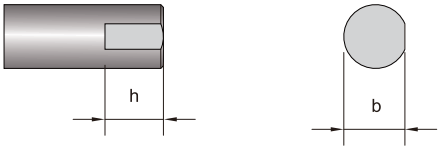
La forma del fresado suele dividirse en plano de doble lado (forma H) y plano semi circulo (forma D).



Plano de doble lado (forma H):

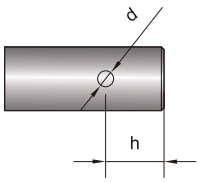


Plano semi circulo (forma D):



Orificio del pasador

Se instala un pasador partido en el orificio del pasador para prevenir que el rodillo se incline hacia la derecha o la izquierda, se utiliza generalmente en el rodillo por gravedad.



Rodamiento

El rodamiento es el componente más importante del rodillo. Este rodillo contiene una Holgura del rodamiento C3, la cual garantiza que el ruido, la vibración y la fricción del rodamiento sean relativamente reducidos. También garantiza una vida útil larga. Recomendamos utilizar en método de sellado RZ.

Descripción del número de parte del rodillo

E.G.:

R101 . C1A . A1A . W . L
① ② ③ ④ ⑤

① R101: Tipo de rodillo

R101——Rodillo de gravedad universal

R111——Rodillo de gravedad de uso pesado

R211——Rodillo motorizado de banda ploly-V

R221——Rodillo motorizado con sprocket de acero sencillo

R222——Rodillo motorizado con doble sprocket de acero

R231——Rodillo motorizado de acumulación ajustable con sprocket de acero sencillo

R232——Rodillo motorizado de acumulación ajustable con doble sprocket de acero

R301——Rodillo de gravedad universal con casquillo cónico

R321——Rodillo motorizado de banda Poly-V con casquillo cónico

R331——Rodillo motorizado con sprocket de acero con casquillo cónico

② C1A: Tamaño, tipo y tratamiento superficial del tubo

C: Material

C——Tubo soldado longitudinalmente de acero al carbono

S——Tubo soldado longitudinalmente de acero inoxidable 304

P——Tubo de plástico PVC

H——Tubo de acero galvanizado en caliente

A——Tubo de aluminio

J——Tubo soldado longitudinalmente de acero inoxidable 201

1: Diámetro y grosor

1——ϕ 50x1. 5 2——ϕ 60x2 3——ϕ 76x3 4——ϕ 38x1. 2 5——ϕ 50x2. 0 6——ϕ 89x3. 0

A: Tratamiento superficial (incluye los accesorios superficiales)

A——Galvanizado

B——Galvanizado común

C——Sin tratar

D——Casquillo de PVC

E——Revestimiento de caucho

F——Revestimiento de poliuretano

G——Cromado duro

H——Guías de acero soldado

③ **A1A**：Material, tipo y código de mecanizado del eje

A: Superficie

A——Aceite antioxidante　　B——Zincado

1: Diámetro

1—— ϕ 12　　2—— ϕ 15　　3—— ϕ 20　　4——11hex　　(Hexagonal)

A: Método de instalación

A——De resorte　　B——Rosca interior　　C——Doble fresado　　D——Fresado redondo

E——Fresado redondo & conexión de rosca interior　　F——Fresado redondo & de resorte

G——Doble fresado & conexión de rosca interior　　H——Doble fresado & de resorte

J——Rosca exterior　　K——Orificio del pasador

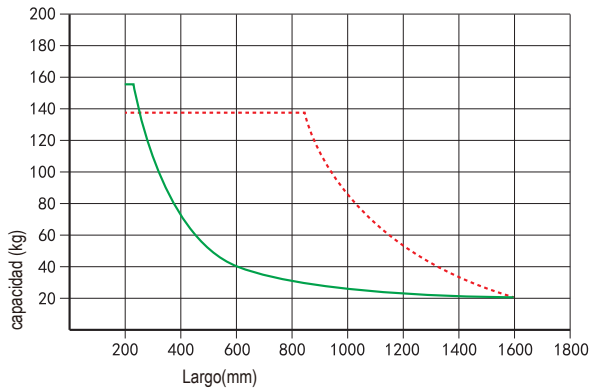
④ **W**：Largo de la superficie del tubo de rodillo

⑤ **L**：Largo del eje

Si el modelo que necesita no se encuentra en el formulario de selección estándar, póngase en contacto con nosotros.

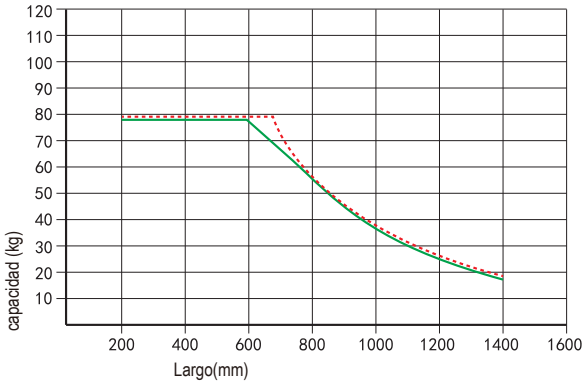
Capacidad de carga de los rodillos

Capacidad de carga de la serie R101



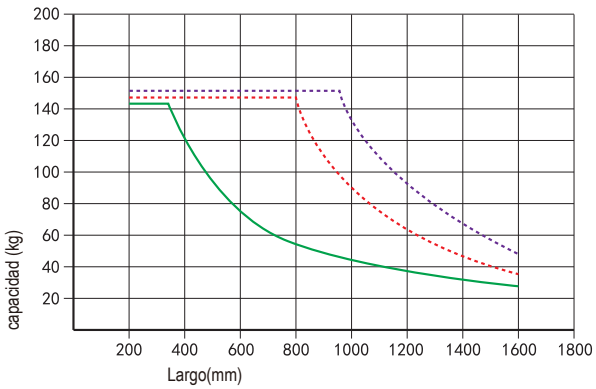
- Tubo de acero ϕ 50x1.5, eje ϕ 12, rosca interior
- Tubo de acero ϕ 50x1.5, eje ϕ 12, de resorte

Capacidad de carga de la serie R111



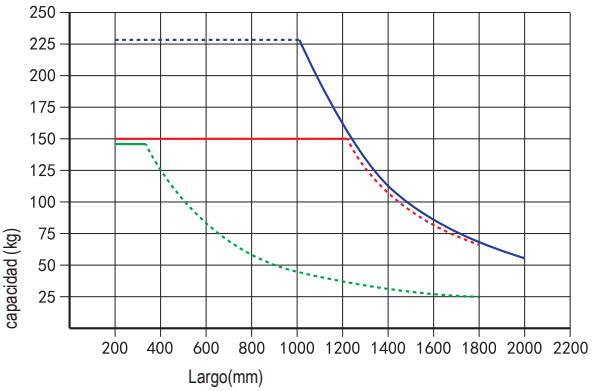
- Tubo de acero ϕ 38x1.2, eje ϕ 12, rosca interior
- Tubo de acero ϕ 38x1.2, eje ϕ 12, de resorte

Capacidad de carga de las series R111 / R221 / R222



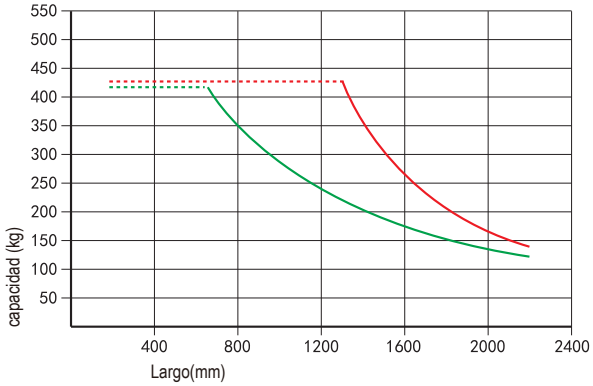
- Tubo de acero ϕ 50x1.5, eje ϕ 12, rosca interior
- Tubo de acero ϕ 50x1.5/ ϕ 50x2.0, eje ϕ 12, de resorte
- Tubo de acero ϕ 50x2.0, eje ϕ 12, rosca interior

Capacidad de carga de las series R111 / R221 / R222



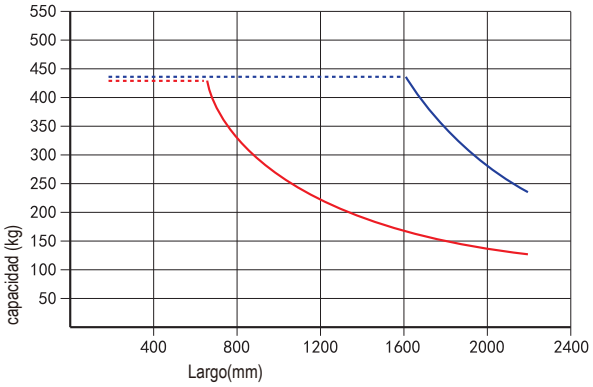
- Tubo de acero ϕ 60x2.0, eje ϕ 12, rosca interior
- Tubo de acero ϕ 60x2.0, eje ϕ 12, de resorte
- Tubo de acero ϕ 60x2.0, eje ϕ 15, rosca interior

Capacidad de carga de las series R111 / R221 / R222



- Tubo de acero ϕ 76x3.0, eje ϕ 20, rosca interior
- Tubo de acero ϕ 76x3.0, eje ϕ 20, de resorte

Capacidad de carga de las series R111 / R222



- Tubo de acero ϕ 89x3.0, eje ϕ 20, rosca interior
- Tubo de acero ϕ 89x3.0, eje ϕ 20, de resorte

⚠ La información anterior muestra la capacidad de carga estática del rodillo para una carga distribuida uniformemente.

Serie R101
Rodillo por Gravedad Universal

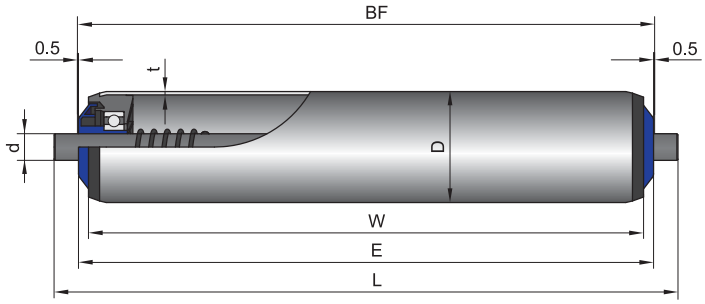
Características

- El rodamiento de precisión está fijo en la cubierta de polímero, Brinda un atractivo y silencioso rodillo funcional.
- El diseño de la tapa de extremo protege las cubiertas al brindar una excelente resistencia al polvo y a salpicaduras de agua.
- Se utiliza en rodillos de banda. Adecuado para aplicaciones de alta velocidad. La velocidad máxima varía según la fuerza del rodillo y el diámetro. La velocidad máxima puede llegar a los 120m/min.
- Rango de temperatura: -5℃ ~ +40℃.

Especificaciones

Unidad de rodamientos	
Caja de rodamientos	Poliamida, negra
Tapa de extremo	Polipropileno, Azul Eton
Rodamiento de precisión	6002

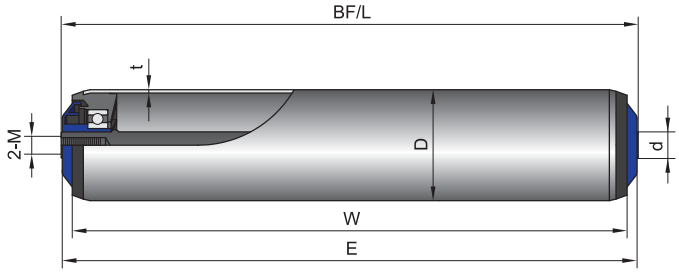
Serie R101 De Resorte



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)			
Φ50	Φ12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)	
		Φ12	11hex
Acero zincado	Φ50x1.5	R101.C1A.A1A	R101.C1A.A4A
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R101.S1C.B1A	R101.S1A.B4A
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R101.J1C.B1A	R101.J1A.B4A

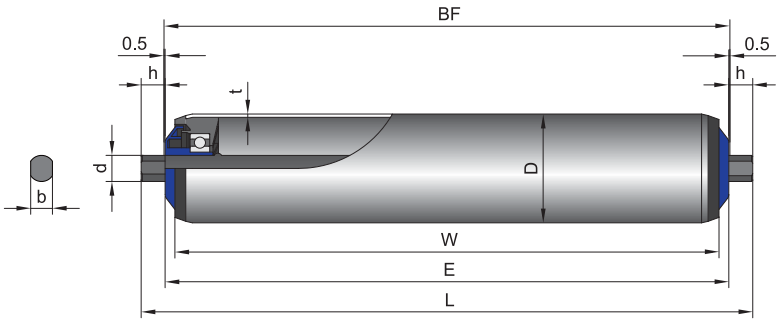
Serie R101 Rosca interior



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		
Φ50	Φ12(M8x15)	E=W+9	BF/L=W+11

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)
		Φ12
Acero zincado	Φ50x1.5	R101.C1A.A1B
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R101.S1C.B1B
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R101.J1C.B1B

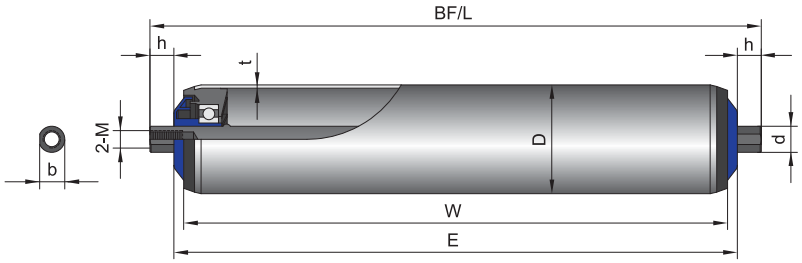
Serie R101 Fresado



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)			
Φ50	Φ12/(b/h=10/11)	BF=W+10	E=W+9	L=W+31

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)
		Φ12
Acero zincado	Φ50x1.5	R101.C1A.A1C
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R101.S1C.B1C
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R101.J1C.B1C

Serie R101 Rosca interior + Fresado



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		
Φ50	Φ12/(b/h=11.5/ 11 M8x15)	E=W+9	BF/L=W+31

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)
		Φ12
Acero zincado	Φ50x1.5	R101.C1A.A1E
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R101.S1C.B1E
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R101.J1C.B1E

Serie R111
Rodillos por Gravedad de Uso Pesado

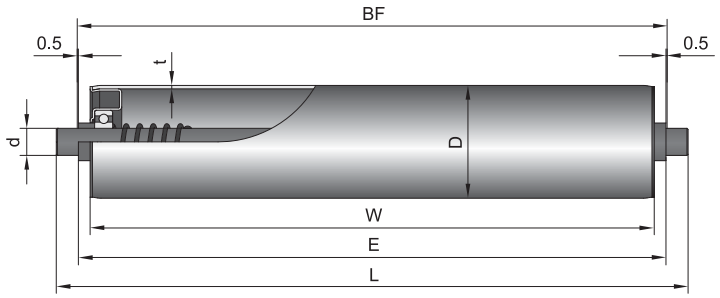
Características

- El rodamiento de precisión está asegurado en la caja de rodamientos con estampado de acero. El rodamiento es resistente y duradero. Capaz de soportar fuerzas axiales más fuertes que una unidad de rodamientos de polímero.
- Las condiciones ambientales de trabajo son amplias. Pueden utilizarse en aplicaciones de alta y baja temperatura.
- Rango completo de diámetros de tubos disponibles. Alta capacidad de carga.
- Rango de temperatura: -20℃ ~ +80℃.

Especificaciones

Unidad de rodamientos	
Caja de rodamientos	Acero zincado
Tapa de extremo	N/A
Rodamiento de precisión	6001/6002/6004

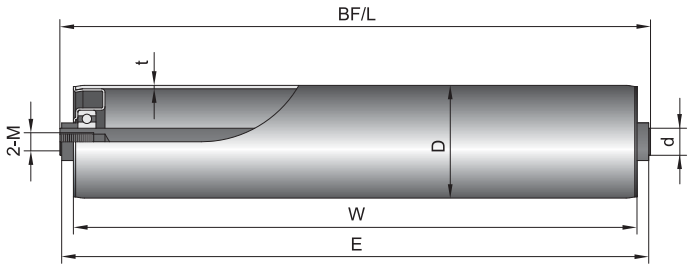
Serie R111 De Resorte



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)			
Φ38	Φ12	BF=W+11	E=W+10	L=W+32
Φ50	Φ12	BF=W+11	E=W+10	L=W+32
Φ60	Φ12/Φ15	BF=W+11	E=W+10	L=W+32
Φ76	Φ20	BF=W+11	E=W+10	L=W+40
Φ89	Φ20	BF=W+11	E=W+10	L=W+40

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)		
		Φ12	Φ15	Φ20
Acero zincado	Φ38x1.2	R111.C4A.A1A		
	Φ50x1.5	R111.C1A.A1A		
	Φ50x2.0	R111.C5A.A1A		
	Φ60x2.0	R111.C2A.A1A	R111.C2A.A2A	
	Φ76x3.0			R111.C3A.A3A
	Φ89x3.0			R111.C6A.A3A
Acero inoxidable	Φ38x1.2	R111.S4C.B1A		
	Φ50x1.5	R111.S1C.B1A		
	Φ60x2.0	R111.S2C.B1A	R111.S2C.B2A	
	Φ76x3.0			R111.S3C.B3A
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R111.J1C.B1A		

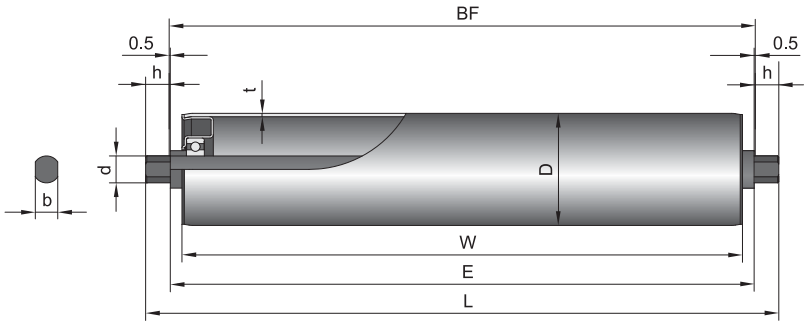
Serie R111 Rosca interior



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		
Φ38	Φ12	E=W+10	BF/L=W+11
Φ50	Φ12	E=W+10	BF/L=W+11
Φ60	Φ12/Φ15	E=W+10	BF/L=W+11
Φ76	Φ20	E=W+10	BF/L=W+11
Φ89	Φ20	E=W+10	BF/L=W+11

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)		
		Φ12(M8x15)	Φ15(M10x20)	Φ20(M12x25)
Acero zincado	Φ38x1.2	R111.C4A.A1B		
	Φ50x1.5	R111.C1A.A1B		
	Φ50x2.0	R111.C5A.A1B		
	Φ60x2.0	R111.C2A.A1B	R111.C2A.A2B	
	Φ76x3.0			R111.C3A.A3B
	Φ89x3.0			R111.C6A.A3B
Acero inoxidable	Φ38x1.2	R111.S4C.B1B		
	Φ50x1.5	R111.S1C.B1B		
	Φ60x2.0	R111.S2C.B1B	R111.S2C.B2B	
	Φ76x3.0			R111.S3C.B3B
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R111.J1C.B1B		

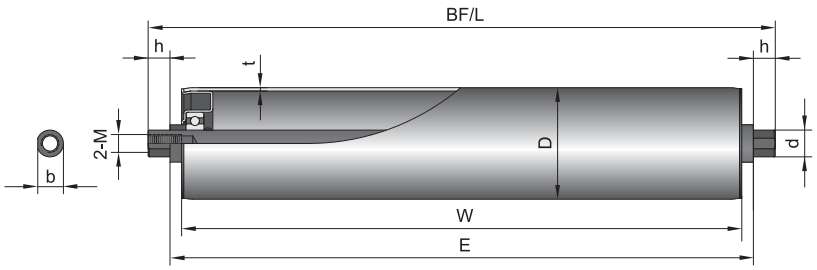
Serie R111 Fresado



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)			
Φ38	Φ12	BF=W+11	E=W+10	L=W+32
Φ50	Φ12	BF=W+11	E=W+10	L=W+32
Φ60	Φ12/Φ15	BF=W+11	E=W+10	L=W+32
Φ76	Φ20	BF=W+11	E=W+10	L=W+40
Φ89	Φ20	BF=W+11	E=W+10	L=W+40

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)		
		Φ12(b/h=10/11)	Φ15(b/h=12/11)	Φ20(b/h=16/15)
Acero zincado	Φ38x1.2	R111.C4A.A1C		
	Φ50x1.5	R111.C1A.A1C		
	Φ50x2.0	R111.C5A.A1C		
	Φ60x2.0	R111.C2A.A1C	R111.C2A.A2C	
	Φ76x3.0			R111.C3A.A3C
	Φ89x3.0			R111.C6A.A3C
Acero inoxidable	Φ38x1.2	R111.S4C.B1C		
	Φ50x1.5	R111.S1C.B1C		
	Φ60x2.0	R111.S2C.B1C	R111.S2C.B2C	
	Φ76x3.0			R111.S3C.B3C
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R111.J1C.B1C		

Serie R111 Rosca interior + Fresado



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		
Φ38	Φ12	E=W+10	BF/L=W+32
Φ50	Φ12	E=W+10	BF/L=W+32
Φ60	Φ12/Φ15	E=W+10	BF/L=W+32
Φ76	Φ20	E=W+10	BF/L=W+40
Φ89	Φ20	E=W+10	BF/L=W+40

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)		
		Φ12(b/h=11.5/11 M8x15)	Φ20(b/h=18/15 M8x15)	Φ20(b/h=18/15 M8x15)
Acero zincado	Φ38x1.2	R111.C4A.A1E		
	Φ50x1.5	R111.C1A.A1E		
	Φ50x2.0	R111.C5A.A1E		
	Φ60x2.0	R111.C2A.A1E	R111.C2A.A2E	
	Φ76x3.0			R111.C3A.A3E
	Φ89x3.0			R111.C6A.A3E
Acero inoxidable	Φ38x1.2	R111.S4C.B1E		
	Φ50x1.5	R111.S1C.B1E		
	Φ60x2.0	R111.S2C.B1E	R111.S2C.B2E	
	Φ76x3.0			R111.S3C.B3E
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R111.J1C.B1E		

Serie R211
Rodillo Accionado por Banda Poly-V

Características

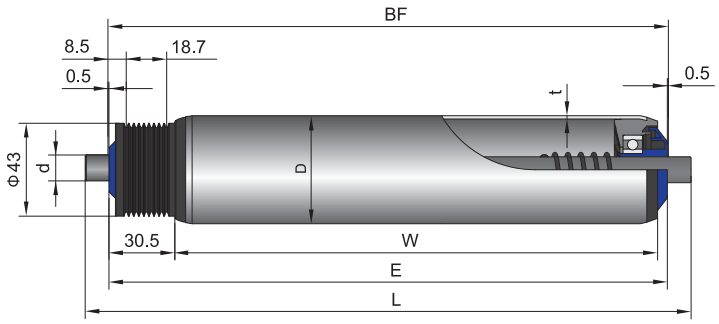
- La polea Poly-V se ubica en el extremo del rodillo que separa el área de accionamiento y el área de transporte, permitiendo un transporte fluido.
- El rodamiento de precisión está fijo en la cubierta de polímero, Brinda un atractivo y silencioso rodillo funcional.
- El diseño de la tapa de extremo protege las cubiertas al brindar una excelente resistencia al polvo y a salpicaduras de agua.
- Rango de temperatura: -5℃ ~ +40℃.

Especificaciones

Unidad de rodamientos	
Caja de rodamientos	Poliamida, negra
Tapa de extremo	Polipropileno, Azul Eton
Rodamiento de precisión	6002

Elemento de transmisión	
Polea Poly-V	Poliamida, negra

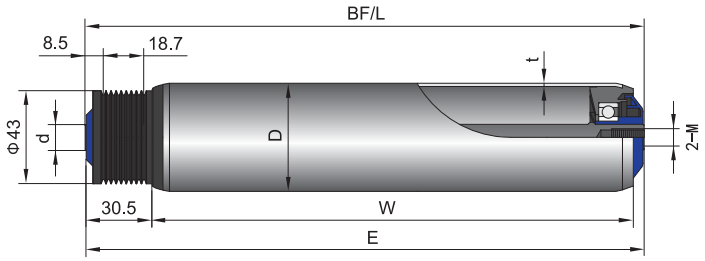
Serie R211 De Resorte



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)			
Φ50	Φ12/11hex	BF=W+36	E=W+35	L=W+57

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)	
		Φ12	11hex
Acero zincado	Φ50x1.5	R211.C1A.A1A	R211.C1A.A4A
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R211.S1C.B1A	R211.S1C.B4A
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R211.J1C.B1A	R211.J1C.B4A

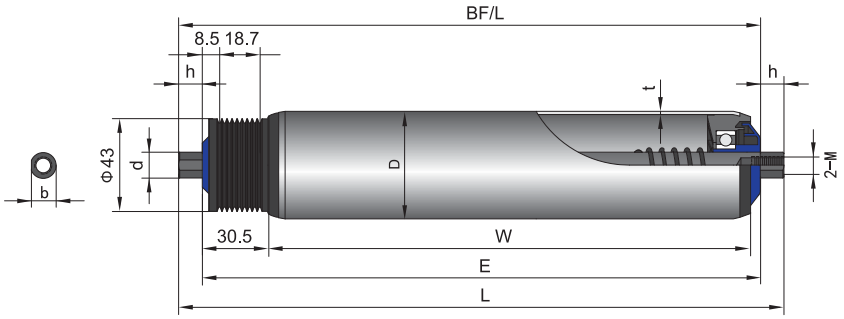
Serie R211 Rosca interior



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		
Φ50	Φ12	E=W+35	BF/L=W+37

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)
		Φ12(M8x15)
Acero zincado	Φ50x1.5	R211.C1A.A1B
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R211.S1C.B1B
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R211.J1C.B1B

Serie R211 Rosca interior + Fresado



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		
Φ50x1.5	Φ12	E=W+35	BF/L=W+57

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)
		Φ12(b/h=11.5/11 M8x15)
Acero zincado	Φ50x1.5	R211.C1A.A1E
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R211.S1C.B1E
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R211.J1C.B1E

R221

R222

Serie R221 / R222

Rodillo de Acero Motorizado por Sprocket Sencillo/Doble

Características

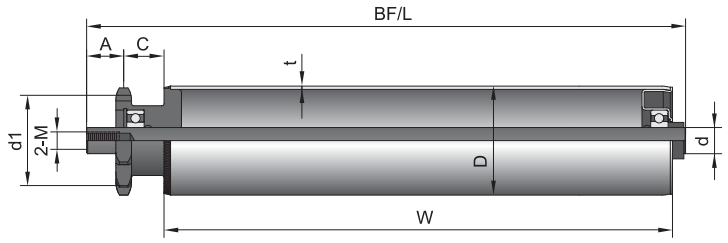
- Al soldar el sprocket de acero al tubo de acero, esto le permite transmitir un torque elevado y cumplir con los requerimientos del transporte de trabajo pesado.
- El rodamiento de precisión está asegurado en la caja de rodamientos con estampado de acero. El rodamiento es resistente y duradero. Capaz de soportar fuerzas axiales más fuertes que una unidad de rodamientos de polímero.
- Las condiciones ambientales de trabajo son amplias. Pueden utilizarse en aplicaciones de alta y baja temperatura.
- Rango de temperatura: -20℃~+80℃.

Especificaciones

Unidad de rodamientos	
Caja de rodamientos	Acero zincado
Tapa de extremo	N/A
Rodamiento de precisión	6001/6002/6004

Elemento de transmisión	
Sprocket	Acero

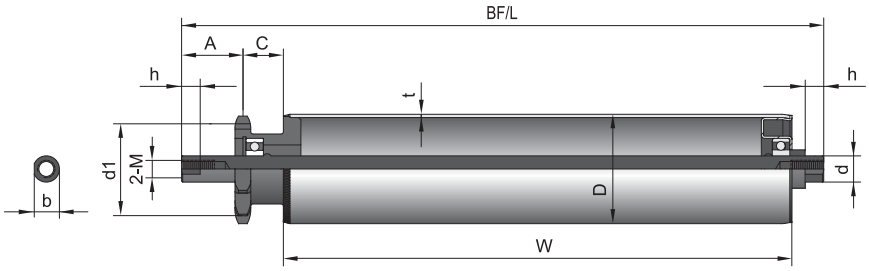
Serie R221 Rosca interior



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		Estilo de Spocket	A	C	d1
Φ50	Φ12	BF/L=W+41	08B11T	17	18.5	Φ45.08
Φ50	Φ12	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	Φ57.07
Φ60	Φ12	BF/L=W+41	08B11T	17	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ15	BF/L=W+41	08B14T	17	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+44	10A13T	20	18.5	Φ66.33

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)		
		Φ12(M8x15)	Φ15(M10x20)	Φ20(M12x25)
Acero zincado	Φ50x1.5	R221.C1A.A1B		
	Φ50x2.0	R221.C5A.A1B		
	Φ60x2.0	R221.C2A.A1B	R221.C2A.A2B	
	Φ76x3.0			R221.C3A.A3B
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R221.S1C.B1B		
	Φ60x2.0	R221.S2C.B1B	R221.S2C.B2B	
	Φ76x3.0			R221.S3C.B3B
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R221.J1C.B1B		

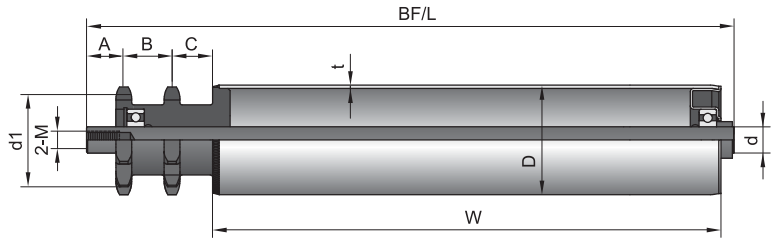
Serie R221 Rosca interior + Fresado



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		Estilo de Spocket	A	C	d1
Φ50	Φ12	BF/L=W+57	08B11T	25	18.5	Φ45.08
Φ50	Φ12	BF/L=W+57	08B14T	25	18.5	Φ57.07
Φ60	Φ12	BF/L=W+57	08B11T	25	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ15	BF/L=W+57	08B14T	25	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+64	10A13T	30	18.5	Φ66.33

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)		
		Φ12(b/h=11.5/8.5 M8x15)	Φ15(b/h=13/8.5 M8x15)	Φ20(b/h=18/10.5 M8x15)
Acero zincado	Φ50x1.5	R221.C1A.A1E		
	Φ50x2.0	R221.C5A.A1E		
	Φ60x2.0	R221.C2A.A1E	R221.C2A.A2E	
	Φ76x3.0			R221.C3A.A3E
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R221.S1C.B1E		
	Φ60x2.0	R221.S2C.B1E	R221.S2C.B2E	
	Φ76x3.0			R221.S3C.B3E
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R221.J1C.B1E		

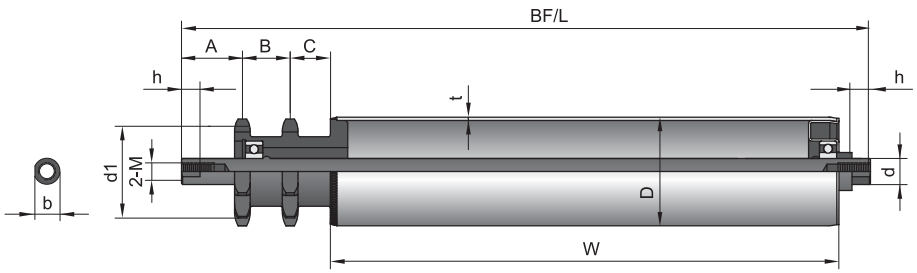
Serie R222 Rosca interior



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		Estilo de Spocket	A	B	C	d1
Φ38	Φ12	BF/L=W+63	08B11T	17	22	18.5	Φ45.08
Φ50	Φ12	BF/L=W+63	08B11T	17	22	18.5	Φ45.08
Φ50	Φ12	BF/L=W+63	08B14T	17	22	18.5	Φ57.07
Φ60	Φ12	BF/L=W+63	08B11T	17	22	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ15	BF/L=W+63	08B14T	17	22	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+69	10A13T	20	25	18.5	Φ66.33
Φ89	Φ20	BF/L=W+69	10B15T	20	25	18.5	Φ76.35

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)		
		Φ12(M8x15)	Φ15(M10x20)	Φ20(M12x25)
Acero zincado	Φ38x1.2	R222.C4A.A1B		
	Φ50x1.5	R222.C1A.A1B		
	Φ50x2.0	R222.C5A.A1B		
	Φ60x2.0	R222.C2A.A1B	R222.C2A.A2B	
	Φ76x3.0			R222.C3A.A3B
	Φ89x3.0			R222.C6A.A3B
Acero inoxidable	Φ38x1.2	R222.S4C.B1B		
	Φ50x1.5	R222.S1C.B1B		
	Φ60x2.0	R222.S2C.B1B	R222.S2C.B2B	
	Φ76x3.0			R222.S3C.B3B
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R222.J1C.B1B		

Serie R222 Rosca interior + Fresado



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		Estilo de Spocket	A	B	C	d1
Φ38	Φ12	BF/L=W+79	08B11T	25	22	18.5	Φ45.08
Φ50	Φ12	BF/L=W+79	08B11T	25	22	18.5	Φ45.08
Φ50	Φ12	BF/L=W+79	08B14T	25	22	18.5	Φ57.07
Φ60	Φ12	BF/L=W+79	08B11T	25	22	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ15	BF/L=W+79	08B14T	25	22	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+89	10A13T	30	25	18.5	Φ66.33
Φ89	Φ20	BF/L=W+89	10B15T	30	25	18.5	Φ76.35

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)		
		Φ12(b/h=11.5/8.5 M8x15)	Φ15(b/h=13/8.5 M8x15)	Φ20(b/h=18/10.5 M8x15)
Acero zincado	Φ38x1.2	R222.C4A.A1E		
	Φ50x1.5	R222.C1A.A1E		
	Φ50x2.0	R222.C5A.A1E		
	Φ60x2.0	R222.C2A.A1E	R222.C2A.A2E	
	Φ76x3.0			R222.C3A.A3E
	Φ89x3.0			R222.C6A.A3E
Acero inoxidable	Φ38x1.2	R222.S4C.B1E		
	Φ50x1.5	R222.S1C.B1E		
	Φ60x2.0	R222.S2C.B1E	R222.S2C.B2E	
	Φ76x3.0			R222.S3C.B3E
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R222.J1C.B1E		

R231

R232

Serie R231 / R232

Rodillo Motorizado por Sprocket de Acero Sencillo/Doble de Acumulación Ajustable

Características

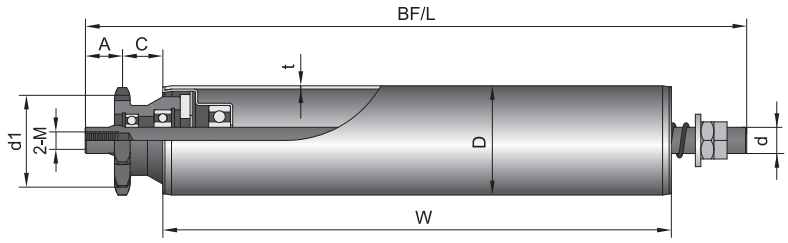
- La fuerza de acumulación puede ajustarse con gran flexibilidad mediante la tuerca en el extremo del rodillo.
- El rodamiento de precisión está asegurado en la caja de rodamientos con estampado de acero. El rodamiento es resistente y duradero. Capaz de soportar fuerzas axiales más fuertes que una unidad de rodamientos de polímero.
- El disco de fricción está hecho de un material especial, el cual mejora la vida útil en gran medida.

Especificaciones

Unidad de rodamientos	
Caja de rodamientos	Acero zincado
Tapa de extremo	N/A
Rodamiento de precisión	6001/6201/61901/6202/6004/6204

Elemento de transmisión	
Sprocket	Acero

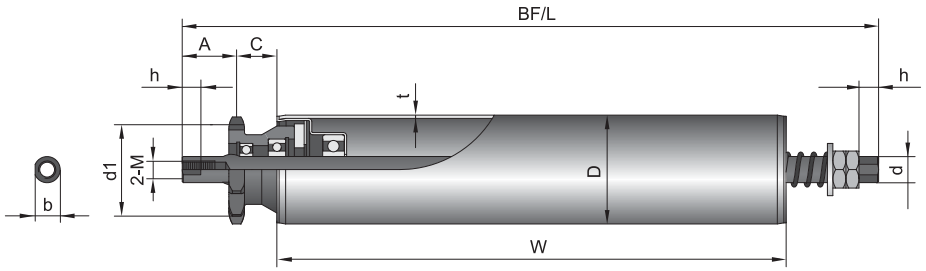
Serie R231 Rosca interior



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		Estilo de Spocket	A	C	d1
Φ50	Φ12	BF/L=W+70	08B11T	17	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ12	BF/L=W+70	08B11T	17	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ15	BF/L=W+70	08B14T	17	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+78	10A13T	20	18.5	Φ66.33

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)		
		Φ12(M8x15)	Φ15(M8x15)	Φ20(M12x25)
Acero zincado	Φ50x1.5	R231.C1A.A1B		
	Φ60x2.0	R231.C2A.A1B	R231.C2A.A2B	
	Φ76x3.0			R231.C3A.A3B
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R231.S1C.B1B		
	Φ60x2.0	R231.S2C.B1B	R231.S2C.B2B	
	Φ76x3.0			R231.S3C.B3B
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R231.J1C.B1B		

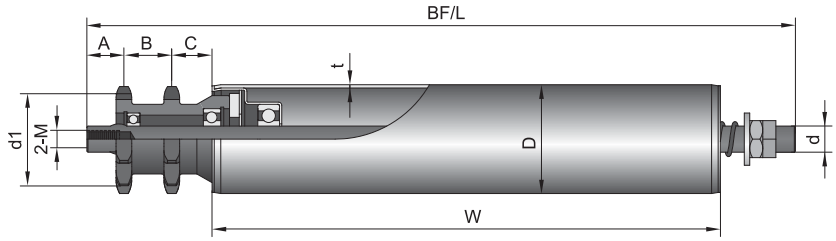
Serie R231 Rosca interior + Fresado



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		Estilo de Spocket	A	C	d1
Φ50	Φ12	BF/L=W+86	08B11T	25	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ12	BF/L=W+86	08B11T	25	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ15	BF/L=W+86	08B14T	25	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+98	10A13T	30	18.5	Φ66.33

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)		
		Φ12(b/h=11.5/8.5 M8x15)	Φ15(b/h=13/8.5 M8x15)	Φ20(b/h=18/10.5 M8x15)
Acero zincado	Φ50x1.5	R231.C1A.A1E		
	Φ60x2.0	R231.C2A.A1E	R231.C2A.A2E	
	Φ76x3.0			R231.C3A.A3E
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R231.S1C.B1E		
	Φ60x2.0	R231.S2C.B1E	R231.S2C.B2E	
	Φ76x3.0			R231.S3C.B3E
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R231.J1C.B1E		

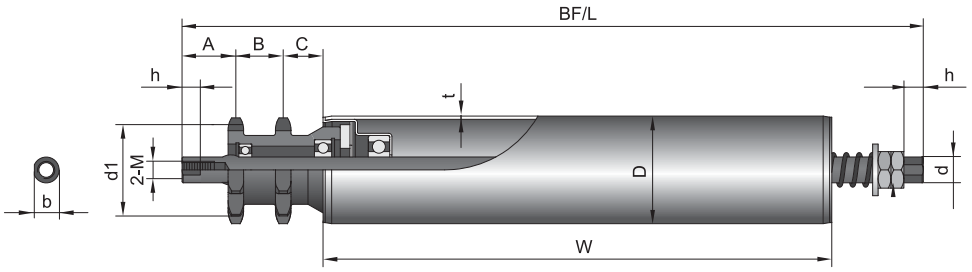
Serie R232 Rosca interior



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		Estilo de Spocket	A	B	C	d1
Φ50	Φ12	BF/L=W+92	08B11T	17	22	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ12	BF/L=W+92	08B11T	17	22	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ15	BF/L=W+92	08B14T	17	22	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+103	10A13T	20	25	18.5	Φ66.33

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)		
		Φ12(M8x15)	Φ15(M8x15)	Φ20(M12x25)
Acero zincado	Φ50x1.5	R232.C1A.A1B		
	Φ60x2.0	R232.C2A.A1B	R232.C2A.A2B	
	Φ76x3.0			R232.C3A.A3B
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R232.S1C.B1B		
	Φ60x2.0	R232.S2C.B1B	R232.S2C.B2B	
	Φ76x3.0			R232.S3C.B3B
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R232.J1C.B1B		

Serie R232 Rosca interior + Fresado



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		Estilo de Spocket	A	B	C	d1
Φ50	Φ12	BF/L=W+108	08B11T	25	22	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ12	BF/L=W+108	08B11T	25	22	18.5	Φ45.08
Φ60	Φ15	BF/L=W+108	08B14T	25	22	18.5	Φ57.07
Φ76	Φ20	BF/L=W+123	10A13T	30	25	18.5	Φ66.33

Tubo	D*t	Diámetro del Eje (d)		
		Φ12(b/h=11.5/8.5 M8x15)	Φ15(b/h=13/8.5 M8x15)	Φ20(b/h=18/10.5 M8x15)
Acero zincado	Φ50x1.5	R232.C1A.A1E		
	Φ60x2.0	R232.C2A.A1E	R232.C2A.A2E	
	Φ76x3.0			R232.C3A.A3E
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R232.S1C.B1E		
	Φ60x2.0	R232.S2C.B1E	R232.S2C.B2E	
	Φ76x3.0			R232.S3C.B3E
Acero inoxidable	Φ50x1.5	R232.J1C.B1E		

Serie R301
Rodillo de Gravedad Universal con Casquillo Cónico

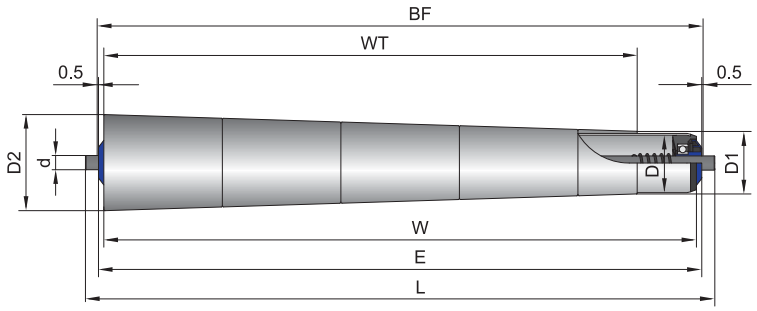
Características

- Basado en el diseño de la serie R101, ajustado con un casquillo cónico de polímero.
- El rodamiento de precisión está fijo en la cubierta de polímero, Brinda un atractivo y silencioso rodillo funcional.
- El diseño de la tapa de extremo protege las cubiertas al brindar una excelente resistencia al polvo y a salpicaduras de agua.
- Por lo regular el peso de los productos adecuados no excede los 50kg.
- Rango de temperatura: -5℃ ~ +40℃.

Especificaciones

Unidad de rodamientos	
Caja de rodamientos	Poliamida, negra
Tapa de extremo	Polipropileno, Azul Eton
Rodamiento de precisión	6002

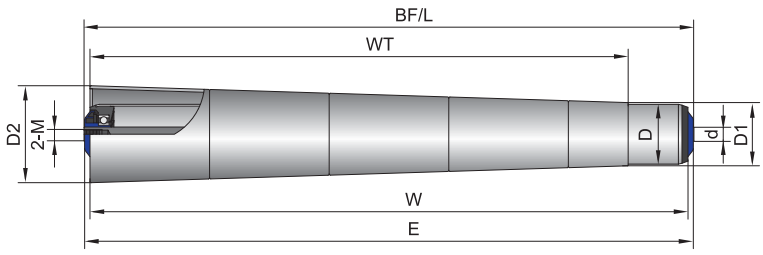
Serie R301 De Resorte



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)			
Φ50	Φ12/11hex	BF=W+10	E=W+9	L=W+31

Tubo	D*t	WT	D1	D2	Diámetro del Eje (d)	
					Φ12	11hex
Acero zincado, Casquillo cónico de polímero	Φ50x1.5	250	Φ52.9	Φ68.6	R301.H1C.A1A	R301.H1C.A4A
		300	Φ56	Φ74.9		
		350	Φ52.9	Φ74.9		
		400	Φ56	Φ81.1		
		450	Φ52.9	Φ81.1		
		500	Φ56	Φ87.4		
		550	Φ52.9	Φ87.4		
		600	Φ56	Φ93.7		
		650	Φ52.9	Φ93.7		
		700	Φ56	Φ100		
		750	Φ52.9	Φ100		
		800	Φ56	Φ106.3		
		850	Φ52.9	Φ106.3		

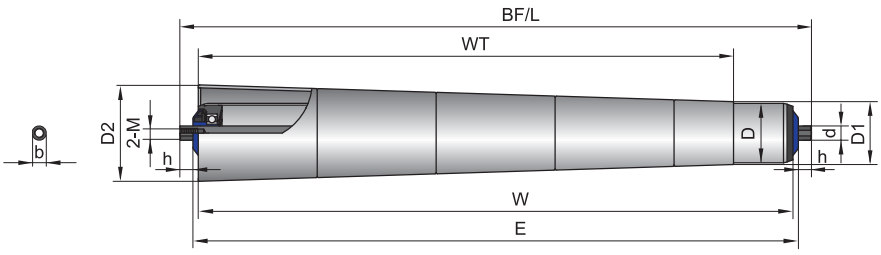
Serie R301 Rosca interior



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		
Φ50	Φ12	E=W+9	BF/L=W+11

Tubo	D*t	WT	D1	D2	Diámetro del Eje (d)
					Φ12(M8x15)
Acero zincado, Casquillo cónico de polímero	Φ50x1.5	250	Φ52.9	Φ68.6	R301.H1C.A1B
		300	Φ56	Φ74.9	
		350	Φ52.9	Φ74.9	
		400	Φ56	Φ81.1	
		450	Φ52.9	Φ81.1	
		500	Φ56	Φ87.4	
		550	Φ52.9	Φ87.4	
		600	Φ56	Φ93.7	
		650	Φ52.9	Φ93.7	
		700	Φ56	Φ100	
		750	Φ52.9	Φ100	
		800	Φ56	Φ106.3	
		850	Φ52.9	Φ106.3	

Serie R301 Rosca interior + Fresado



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		
Φ50	Φ12	E=W+9	BF/L=W+31

Tubo	D*t	WT	D1	D2	Diámetro del Eje (d)
					Φ12(b/h=11.5/11 M8x15)
Acero zincado, Casquillo cónico de polímero	Φ50x1.5	250	Φ52.9	Φ68.6	R301.H1C.A1E
		300	Φ56	Φ74.9	
		350	Φ52.9	Φ74.9	
		400	Φ56	Φ81.1	
		450	Φ52.9	Φ81.1	
		500	Φ56	Φ87.4	
		550	Φ52.9	Φ87.4	
		600	Φ56	Φ93.7	
		650	Φ52.9	Φ93.7	
		700	Φ56	Φ100	
		750	Φ52.9	Φ100	
		800	Φ56	Φ106.3	
		850	Φ52.9	Φ106.3	

Serie R321
Rodillo Motorizado de Banda Poly-V con Casquillo Cónico

Características

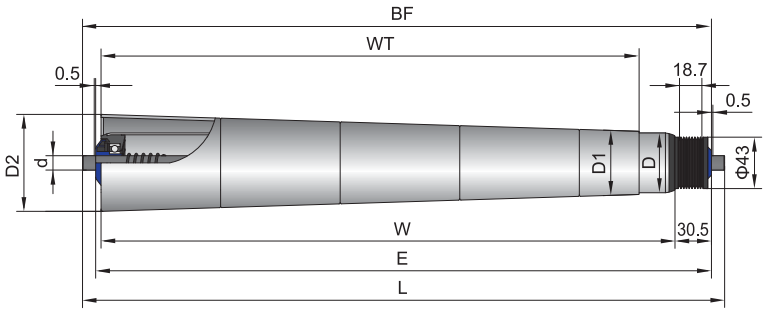
- Basado en la serie R211, cubierto con un casquillo cónico de polímero.
- La polea Poly-V se encuentra en el extremo del rodillo que separa el área de accionamiento y el área de transporte, evitando alguna interferencia entre la banda Poly-V y los productos transportados.
- El rodamiento de precisión está fijo en la cubierta de polímero, Brinda un atractivo y silencioso rodillo funcional.
- El diseño de la tapa de extremo protege las cubiertas al brindar una excelente resistencia al polvo y a salpicaduras de agua.
- Por lo regular el peso de los productos adecuados no excede los 40kg.
- Rango de temperatura: -5℃ ~ +40℃.

Especificaciones

Unidad de rodamientos	
Caja de rodamientos	Poliamida, negra
Tapa de extremo	Polipropileno, Azul Eton
Rodamiento de precisión	6002

Elemento de transmisión	
Polea Poly-V	

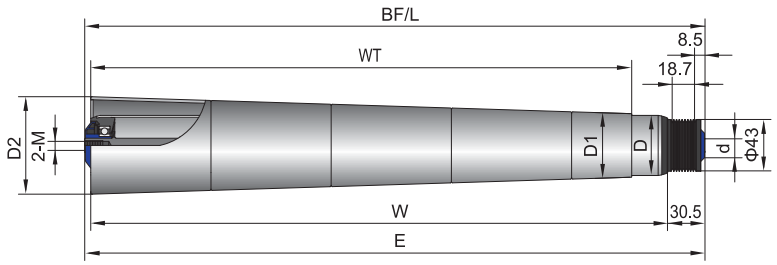
Serie R321 De Resorte



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)			
Φ50	Φ12/11hex	BF=W+36	E=W+35	L=W+57

Tubo	D*t	WT	D1	D2	Diámetro del Eje (d)	
					Φ12	11hex
Acero zincado, Casquillo cónico de polímero	Φ50x1.5	250	Φ52.9	Φ68.6	R321.H1C.A1A	R321.H1C.A4A
		300	Φ56	Φ74.9		
		350	Φ52.9	Φ74.9		
		400	Φ56	Φ81.1		
		450	Φ52.9	Φ81.1		
		500	Φ56	Φ87.4		
		550	Φ52.9	Φ87.4		
		600	Φ56	Φ93.7		
		650	Φ52.9	Φ93.7		
		700	Φ56	Φ100		
		750	Φ52.9	Φ100		
		800	Φ56	Φ106.3		
		850	Φ52.9	Φ106.3		

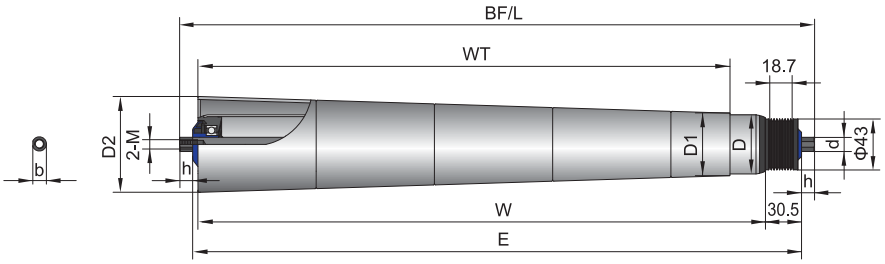
Serie R321 Rosca interior



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		
Φ50	Φ12	E=W+35	BF/L=W+37

Tubo	D*t	WT	D1	D2	Diámetro del Eje (d)
					Φ12(M8x15)
Acero zincado, Casquillo cónico de polímero	Φ50x1.5	250	Φ52.9	Φ68.6	R321.H1C.A1B
		300	Φ56	Φ74.9	
		350	Φ52.9	Φ74.9	
		400	Φ56	Φ81.1	
		450	Φ52.9	Φ81.1	
		500	Φ56	Φ87.4	
		550	Φ52.9	Φ87.4	
		600	Φ56	Φ93.7	
		650	Φ52.9	Φ93.7	
		700	Φ56	Φ100	
		750	Φ52.9	Φ100	
		800	Φ56	Φ106.3	
		850	Φ52.9	Φ106.3	

Serie R321 Rosca interior + Fresado



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		
Φ50	Φ12	E=W+35	BF/L=W+57

Tubo	D*t	WT	D1	D2	Diámetro del Eje (d)
					Φ12(b/h=11.5/11 M8x15)
Acero zincado, Casquillo cónico de polímero	Φ50x1.5	250	Φ52.9	Φ68.6	R321.H1C.A1E
		300	Φ56	Φ74.9	
		350	Φ52.9	Φ74.9	
		400	Φ56	Φ81.1	
		450	Φ52.9	Φ81.1	
		500	Φ56	Φ87.4	
		550	Φ52.9	Φ87.4	
		600	Φ56	Φ93.7	
		650	Φ52.9	Φ93.7	
		700	Φ56	Φ100	
		750	Φ52.9	Φ100	
		800	Φ56	Φ106.3	
		850	Φ52.9	Φ106.3	

Serie R331

Rodillo Motorizado con Sprocket de Acero con Casquillo Cónico

Características

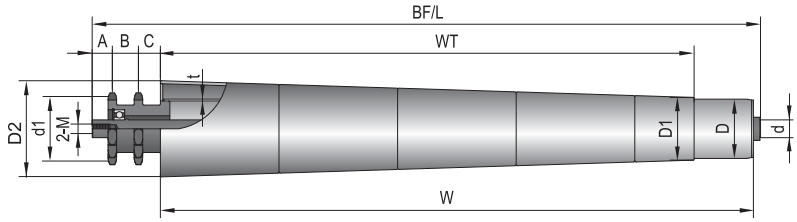
- Basado en el diseño de la serie R222, cubierto con un casquillo cónico de polímero.
- Al soldar el sprocket de acero al tubo de acero, esto le permite transmitir un torque elevado.
- El rodamiento de precisión está asegurado en la caja de rodamientos con estampado de acero. El rodamiento es resistente y duradero.
- Por lo regular el peso de los productos adecuados no excede los 50kg.
- Rango de temperatura: -5℃ ~ +40℃.

Especificaciones

Unidad de rodamientos	
Caja de rodamientos	Poliamida, negra
Tapa de extremo	Polipropileno, Azul Eton
Rodamiento de precisión	6002

Elemento de transmisión	
Sprocket	Acero

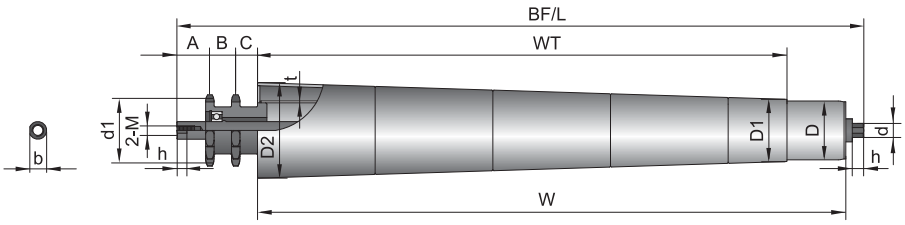
Serie R331 Rosca interior



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)		Tipo de Sprocket	A	B	C	d1
Φ50	Φ12	BF/L=W+63	08B11T	17	22	18.5	Φ45.08

Tubo	D*t	WT	D1	D2	Diámetro del Eje (d)
					Φ12(M8x15)
Acero zincado, Casquillo cónico de polímero	Φ50x1.5	250	Φ52.9	Φ68.6	R331.C1B.A1B
		300	Φ56	Φ74.9	
		350	Φ52.9	Φ74.9	
		400	Φ56	Φ81.1	
		450	Φ52.9	Φ81.1	
		500	Φ56	Φ87.4	
		550	Φ52.9	Φ87.4	
		600	Φ56	Φ93.7	
		650	Φ52.9	Φ93.7	
		700	Φ56	Φ100	
		750	Φ52.9	Φ100	
		800	Φ56	Φ106.3	
		850	Φ52.9	Φ106.3	

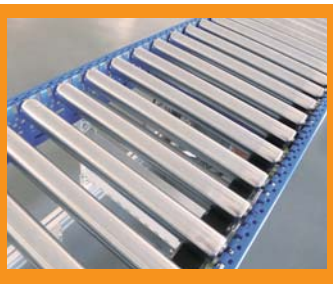
Serie R331 Rosca interior + Fresado



Diámetro del Tubo (D)	Diámetro del Eje (d)			A	B	C	d1
Φ50	Φ12	BF/L=W+79	08B11T	25	22	18.5	Φ45.08

Tubo	D*t	WT	D1	D2	Diámetro del Eje (d)
					Φ12(b/h=11.5/8.5 M8x15)
Acero zincado, Casquillo cónico de polímero	Φ50x1.5	250	Φ52.9	Φ68.6	R331.C1B.A1E
		300	Φ56	Φ74.9	
		350	Φ52.9	Φ74.9	
		400	Φ56	Φ81.1	
		450	Φ52.9	Φ81.1	
		500	Φ56	Φ87.4	
		550	Φ52.9	Φ87.4	
		600	Φ56	Φ93.7	
		650	Φ52.9	Φ93.7	
		700	Φ56	Φ100	
		750	Φ52.9	Φ100	
		800	Φ56	Φ106.3	
		850	Φ52.9	Φ106.3	

ETON®
Industrial Innovations



DALIAN ETON INDUSTRIAL INNOVATIONS CO.,LTD.

China (HQ)
Haiwan Industrial Zone, Pulandian
Economic Development Zone, Dalian City,
Liaoning, China
Tel: :+86-411-66316200
Website: www.moduasm.com
E-mail: sales@moduasm.com
International Inquiries: info@moduasm.com

Mexico (HQ)
Av. Circuito de las Misiones Norte #172-L
Parque Industrial Las Californias, C.P. 21394,
Mexicali Baja California, MX.
Tel: +52 686 564 3131
Tel: 800 - MODULAR (6638527)
E-mail: info@moduasm.mx
LinkedIn: Modular Assembly Technology MX
Facebook:@ModuasmMX